

沧州立式化工泵

生成日期: 2025-10-23

因为离心泵启动时,化工泵的出口管路内还没水,因此还不存在管路阻力和提升高度阻力,在化工泵启动后,泵扬程很低,流量很大,此时泵电机(轴功率)输出很大(据泵性能曲线),很容易超载,就会使泵的电机及线路损坏,因此启动时要关闭出口阀,才能使化工泵正常运行。化工泵运行注意事项:(1)关闭进出口压力(或真空)计和出水阀门、(如有旁通管、此时也应关闭)。(2)启动过程中要时时注意原动机的功率读数及化工泵的振动情况,振动数不应超过0.06毫米,测定部位是轴承座。(3)检查轴封渗漏是否符合要求,密封介质泄露不得超过下列要求:对于机械密封,轻质油10滴/min□重质油5滴/min□对于填料密封,轻质油20滴/min□重质油10滴/min□(4)盘车无问题后,启动电机;启动电机(建议先点动、确认化工泵转向正确后,才开始正式运行),然后打开进出口压力(或真空)计,当化工泵达到正常转速,且仪表指出相应压力时,再慢慢打开出水阀门,调节到需要的工况。(5)当化工泵出口压力和电机电流正常后,逐渐打开化工泵出口阀,并严密监视电机电流,将电流控制在红线内,以防电机超负荷,烧毁电机。离心化工泵的安装方法分成强制连接和软性连接安装。沧州立式化工泵

什么是化工泵?泵是用来输送液体并提高其压力的机器化工泵是一个统称,而化工泵是指化工生产对泵的特殊要求:(1)能满足化工工艺需求。(2)耐高温、低温。(3)耐腐蚀。(4)耐磨损。(5)无泄漏或少泄漏。(6)能输送临界状态的液体。(7)运行可靠。主要是指针对介质的特性来说的,凡是能通过材料或者其它结构的变化来改善提高泵类产品对除纯水之外的所有化学品引起的腐蚀的要求,这类泵都统称为化工泵。化工泵主要由泵体、叶轮、泵盖等部分组成。化工泵用于工业、城市给水、排水、亦可用于农田、果园排灌,供输送清水或物理及化学性质类似清水的其他液体之用。沧州立式化工泵安装化工厂离心泵时管路净重不可以加在水泵上,应有分别的支撑体。

化工离心泵是一种叶片泵,依靠旋转的叶轮在旋转过程中,由于叶片和液体的相互作用,叶片将机械能传给液体,使液体的压力能增加,达到输送液体的目的,旋转叶轮对液体的作用把原动机的机械能传递给液体。对于化工离心泵降耗措施有哪些?在选型时多比较各供应商的选型方案,在考虑性价比的前提下尽量选用效率高的方案;派驻一定的人员驻厂监制,对影响水泵效率的关键零部件如叶轮、泵体、泵盖、导流器(立式长轴泵)等的制造质量进行监制,尤其对叶轮的翼形、出水角、叶片的分度、流道的形状、光洁度等质量进行控制,使交付的产品是在当前的生产条件下的率的产品。在生产现场的安装调试过程中,要泵的基础牢靠,与驱动机对中良好,前后阀门开关灵活,管道布置设计合理,现场控制可行,各运行监控仪表齐全准确,泵的运行过程能够进行实时监控。是在水泵的长期运行中要注意对设备的点检,发现异常情况即时反映汇报,在正常的小修、大修周期中,应对各易损件进行检查更换,泵的长期的运行。

化工泵的隔套设计必须注意材料的选择和几何形状尺寸,尤其对输送易汽化的液体。在泵的参数及要求给出后,隔套损失功率 p 的主要因素可以近似表达为 $P \propto d^2/p \cdot \sigma$ 式中 d 为隔套直径□ p 为材料的电阻率,。为材料的许用拉应力。可见,减少涡流损失的主要途径是选用高电阻率、高强度的材料,并尽可能减少隔套直径。通常满足制造密封套的材料分两大类有金属材料和非金属材料。金属材料有较高的机械强度,壁厚可控制在薄,以减小内外磁转子的间隙,增大传动效率,同时降低隔套内部产生的电涡流损失。化工泵的密封形式主要有:迷宫密封、填料密封、动密封。

磁力泵是利用磁性联轴器的工作原理无接触地传递扭矩的一种新泵型，当电动机带动外磁转子旋转时，通过磁场的作用带动内磁转子与叶轮同步旋转，从而达到抽送液体之目的，由于液体被封闭在静止的隔离套内，所以它是一种全密封、无泄漏的泵型。磁力泵以它全密封、无泄漏、耐腐蚀之特点，大范围用于石油、化工、制药、电镀、环保、水处理、影视洗印、**等部门用来抽送易燃、易爆、有毒与贵重液体，是创建无泄漏、无污染文明车间、文明工厂的理想用泵。磁力泵输送介质的密度不大于 1300kg/m^3 粘度不大于 $30\times 10^{-6}\text{m}^2/\text{s}$ 的不含铁磁性和纤维的液体。常规磁力泵的额定温度对于泵体为金属材质或F46衬里，很高工作温度为 80°C ，额定压力为 1.6MPa 高温磁力泵的使用温度 $\leq 350^\circ\text{C}$ 。对于泵体为非金属材质，很高温度不超过 60°C ，额定压力为 0.6MPa 泵的功率大、转速高、整体体积小、结构简单，便于维修，但是温度高、易磨损、维修系数大。沧州立式化工泵

安装离心化工泵时必不可少扭紧地脚螺丝，以防启动时震动对离心化工泵特性的危害。沧州立式化工泵

如果化工泵出现泄露情况，当垫片的选型没有问题的时候，就需要利用实际测量的垫片尺寸信息来分析失效原因。比如利用使用后的垫片厚度结合名义厚度就可以计算出垫片的实际压缩率，通过压缩率就可以判断垫片是否过压或者压应力不足或者压缩不均匀。因为每种类型的垫片都有一个压缩范围，如一般橡胶垫片的压缩率在20%–45%，无石棉纤维的压缩率在7%–17%，改性聚四氟乙烯垫片的压缩率7%–40% (因填充料和加工方式不一样，所以压缩率范围较大)，膨体四氟的压缩率可以达到60%–80%。超过大压缩率垫片就会压裂；达不到规定的小压缩率，垫片就会因载荷不足从而达不到上紧密封的效果。垫片载荷不足或压缩不均匀都容易引起垫片受内压吹出，从而产生泄漏。沧州立式化工泵

上海志力泵业制造有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造**的泵，成套供水设备，成套设备，控制柜。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的泵，成套供水设备，成套设备，控制柜形象，赢得了社会各界的信任和认可。